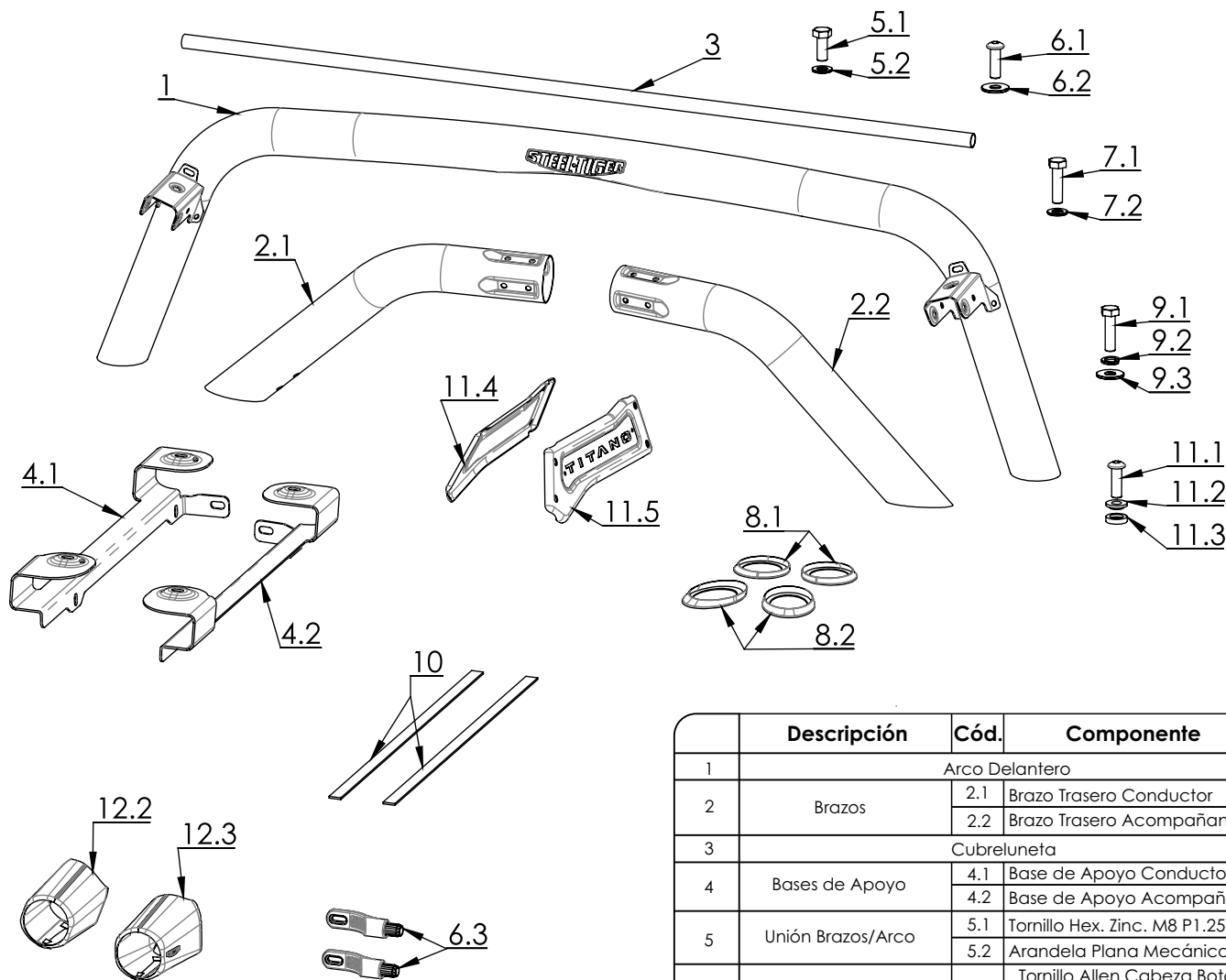


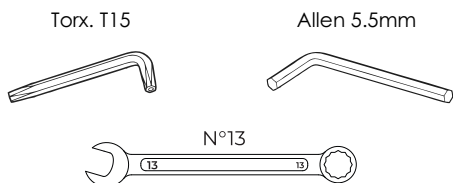


MANUAL DE INSTALACIÓN

Contenido



Herramientas necesarias



Valores de apriete de tornillos

Unidades	M4	M6	M8	M10	M12	M14
Kg.m	0,3	1	2,5	5,1	8,7	14

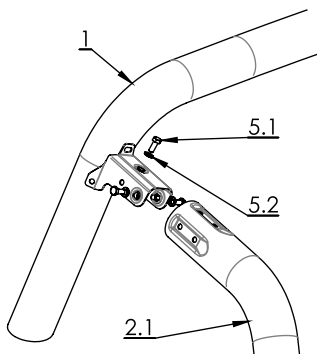
Coefficiente de fricción: $\mu=0,14$

	Descripción	Cód.	Componente	Cant.
1	Arco Delantero			1
2	Brazos	2.1	Brazo Trasero Conductor	1
		2.2	Brazo Trasero Acompañante	1
3	Cubreluneta			1
4	Bases de Apoyo	4.1	Base de Apoyo Conductor	1
		4.2	Base de Apoyo Acompañante	1
5	Unión Brazos/Arco	5.1	Tornillo Hex. Zinc. M8 P1.25X20	6
		5.2	Arandela Plana Mecánica M8	6
6	Unión Cubreluneta/Arco	6.1	Tornillo Allen Cabeza Botón M8 P1.25x25	2
		6.2	Arandela Plana Dacromet M8	2
		6.3	Plástico Punteras Cubreluneta	2
7	Unión Bases/Arco	7.1	Tornillo Hex. Zinc. M8 P1.25x30	4
		7.2	Arandela Plana Mecánica M8	4
8	Aros Plásticos	8.1	Aros Plásticos Arco	2
		8.2	Aros Plásticos Brazos	2
9	Unión Bases/Vehículo	9.1	Tornillo Hex. Zinc. M8 P1.25x20	6
		9.2	Arandela Grower M8	6
		9.3	Arandela Plana Zinc. M8	6
10	Gomas Autoadhesivas 3x20x1500mm			2
11	Adornos	11.1	Tornillo Allen Cabeza Botón M8 P1.25x25	8
		11.2	Bujes Plásticos M8	8
		11.3	Cubetas Plásticas M8	8
		11.5	Adorno Acompañante	1
		11.6	Adorno Conductor	1
12	Cachas	12.1	Tornillo Torx. Cabeza Botón M4 P1X15	4
		12.2	Cacha Acompañante	1
		12.3	Cacha Conductor	1

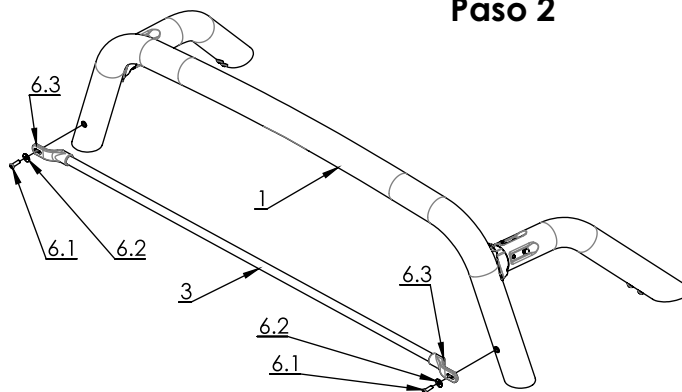


MANUAL DE INSTALACIÓN

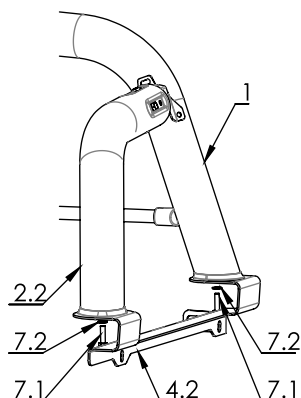
Paso 1



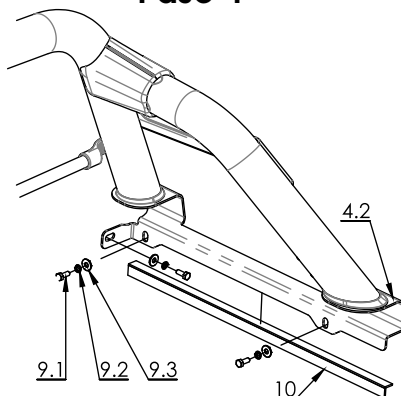
Paso 2



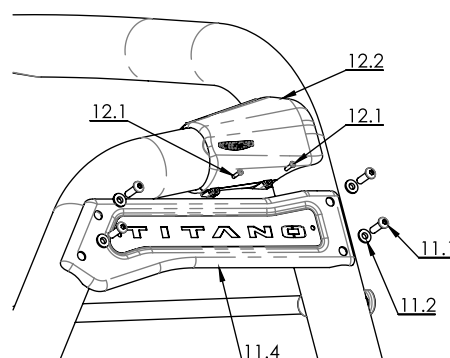
Paso 3



Paso 4



Paso 5 y 6



INSTRUCCIONES DE MONTAJE

- 1.- Armar acoples de los brazos (**Cód. 2.1, 2.2**) con el arco (**Cód. 1**) utilice los tornillos M8x20mm con arandelas mecánicas (**Cód. 5.1 y 5.2**), no ajustar tornillos hasta llegar a la posición.
- 2.- Colocar y ajustar el cubrelunetas (**Cód. 3**) con sus respectivas terminaciones (**Cód. 6.3**), utilizar tornillos M8x25mm con sus arandelas (**Cód. 6.1 y 6.2**).
- 3.- Unir las bases (**Cód. 4.1, 4.2**) con el arco y los brazos, utilizar tornillos M8x30mm con sus respectivas arandelas (**Cód. 7.1 y 7.2**), sin ajustar.
- 4.- Poner las gomas protectoras (**Cód. 10**) en donde van a asentarse las bases para luego colocar el conjunto de la barra en el vehículo y ajustar las bases al mismo con tornillo M8x20mm con sus respectivas arandelas (**Cód. 9.1, 9.2 y 9.3**) utilizando las roscas originales.
- 5.- Terminar de ajustar en éste orden: primero los brazos y el arco a las bases, luego los brazos y el arco entre sí, por último los adornos utilizando tornillos M8x25mm con sus bujes y cubetas (**Cód. 11.1, 11.2 y 11.3**) con torque según tabla "valores de apriete de tornillos".
- 6.- Armar las cachas con sus respectivos tornillos (**Cód. 12.1, 12.2 y 12.3**).

Valores de apriete de tornillos

Unidades	M4	M6	M8	M10	M12	M14
Kg.m	0,3	1	2,5	5,1	8,7	14

Coefficiente de fricción: $\mu=0,14$



NO
TALADRAR



NO
SOLDAR



¡HABLA CON NOSOTROS!

Teléfono: 0800 777 7833
Email: administración@steeltiger.com
Web: www.steeltiger.com



¡VISITANOS!

Dirección: (Planta Industrial) Patricias Mendocinas 1070
 Ruta 8 Km. 604.

Localidad/ País: X5800CDL Río Cuarto, Cba - Argentina.



ATENCIÓN AL PÚBLICO

Horarios de atención:

Lunes a Viernes de 8:00 a 17:30 hs